Fiche technique
Version 08/2003

Industry

# Sikaflex®-529

## Scellant pulvérisable polyvalent pour la reproduction de la finition d'origine

**Données techniques**

| | | |
|---|---|---|
| Base chimique | | Polyuréthanne monocomposant hybride |
| Couleur (NQS[1] 001-1) | | Jaune ocre |
| Masse volumique à l'état frais (NQS 006-4) | | Environ 1.28 kg/L |
| Résistance à l'affaissement | | Thixotrope |
| Mode de mûrissement | | À l'humidité |
| Temps de formation de peau[2] (NQS 019-1) | | 15 à 20 minutes |
| Vitesse de mûrissement (NQS 049-1) | | Voir le graphique |
| Dureté Shore A (NQS 023-1 / ISO 868) | | Environ 45 |
| Allongement de rupture (NQS 036-1 / ISO 37) | | Environ 120 % |
| Résistance à la traction (NQS 036-1 / ISO 37) | | Environ 1 N/mm$^2$ |
| Résistance au déchirement (NQS 045-1 / ISO 34) | | Environ 2 N/mm |
| Transition vitreuse (NQS 509-1 / ISO 4663) | | Environ -60°C |
| Température d'application | | 15°C à 35°C |
| Température de service (NQS 513-1) | continu | -40°C à 90°C |
| Court terme | 4 heures | 120°C |
| | 1 heure | 130°C |
| Durée de conservation (entreposé à moins de 25°C) (NQS 016-1) | | 9 mois |

[1] NQS = norme de qualité Sika

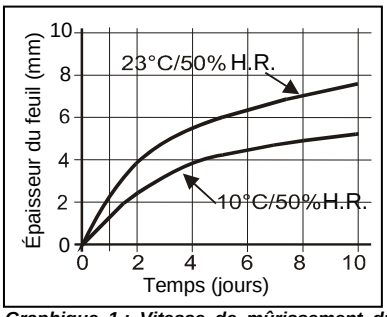
[2] À 23°C et 50% d'humidité relative

**Description**
Le Sikaflex®-529 est un scellant de polyuréthanne monocomposant hybride. Ce produit polyvalent est employé pour l'assemblage des carrosseries d'automobiles. Le Sikaflex®-529 est fabriqué conformément au système d'assurance de la qualité ISO 9001 et 14001.

**Avantages**
- Polyuréthanne monocomposant hybride
- Reproduit la finition d'origine; pulvérisable ou applicable avec un pinceau; convient aux joints texturés et à tous les modèles de voitures
- Scelle les joints sans risque d'éclaboussures
- Adhère à divers substrats; aucun apprêt nécessaire
- Application sans éclaboussures avec le pistolet Jetflow-Gun Sika®
- Peut être peint immédiatement et jusqu'à 72 heures suivant l'application
- Séchage rapide
- Excellente résistance à l'affaissement
- Bonnes propriétés d'amenuisement du bruit
- Résistance électrique élevée
- Formule à faible odeur

**Domaines d'application**
Le Sikaflex®-529 est un scellant élastique à faible profil employé sur les joints enclenchés, les joints affleurés et les joints de chevauchement lors de l'assemblage des carrosseries de véhicules automobiles. Il convient aux substrats suivants : métaux apprêtés et laqués (systèmes de peintures à deux composantes).

**Mode de mûrissement**
Le Sikaflex®-521 UV mûrit à l'humidité. À basse température, la teneur en eau de l'air est plus faible et le mûrissement se fait plus lentement.




***Graphique 1 : Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-529***

**Résistance aux agents chimiques**
Le Sikaflex®-529 est résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, à l'eau de chaux, à l'effluent d'eaux usées, aux acides dilués et aux solutions caustiques; il résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, aux graisses et aux huiles végétales et animales; il n'est pas résistant aux acides organiques, à l'alcool, aux concentrés d'acides minéraux ni aux solutions caustiques ou aux solvants. Les renseignements ci-dessus sont fournis uniquement à titre indicatif. Contacter Sika pour obtenir des conseils concernant une application particulière.

**Mode d'emploi**
*Préparation de la surface*
Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de cire et de poussière. Il est possible d'améliorer l'adhésivité du scellant au besoin en appliquant une couche de Sika® Aktivator sur le substrat.

*Application*
Le Sikaflex®-529 est applicable avec le pistolet Jetflow-Gun Sika®. Pression d'air : minimum 5 bars.

Cet équipement doit être employé en respectant rigoureusement les instructions du fabricant.

Consulter notre dépliant renfermant le mode d'emploi du pistolet Jetflow-Gun de Sika®. La température ne doit pas être inférieure à 15°C ni supérieure à 35°C. La température optimale du substrat et du scellant se situe entre 15°C et 25°C.

*Serrage et finition*
Employer un pinceau ou une spatule dans les dix minutes qui suivent l'application pour réaliser le serrage et la finition.

*Peinture*
Le Sikaflex®-529 peut être peint immédiatement avec une laque à deux composantes et un système de peinture mono-composant comportant un agent de séchage résistant à l'oxydation. Effectuer des essais préalables pour vérifier la compatibilité avec la peinture.

Éviter d'appliquer des émaux cuits sur le Sikaflex®-529 avant qu'il ait complètement mûri. Les peintures à deux composants peuvent être appliquées sur l'enduit frais lorsque la température de séchage est inférieure à 60°C. La dureté et l'épaisseur du feuil de la peinture peuvent nuire à l'élasticité du scellant et causer la fissuration.

*Enlèvement*
Nettoyer les outils et l'équipement enduits de Sikaflex®-529 non durci avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, ce produit est enlevable uniquement par des moyens mécaniques.

Laver immédiatement les mains et la peau exposées à ce produit en se servant d'un nettoyant à mains industriel et de l'eau. Éviter l'emploi de solvants!

**Emballage**

| | |
|---|---|
| Saucisson | 300 mL, 600 mL |
| Chaudière | 23 L |
| Baril | 195 L |

**Autres sources d'information**
Les publications suivantes sont disponibles sur demande :
- Mode d'emploi du pistolet Jetflow-Gun Sika®
- Brochure sur le produit
- Fiche signalétique
- Guide des apprêts Sika®

**Important**
Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité.

On peut aussi trouver toutes les fiches techniques et les fiches signalétiques dans notre site Internet.

**Remarque**
Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiquées de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Industry

Pour plus de renseignements :
www.sika.ca

Sika Canada Inc.
601 Delmar Avenue
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
1-800-689-7452
Fax : 514-697-3910

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001:2004